

# KLEIBERIT HotCoating<sup>®</sup>

acabado de superficies de suelo y muebles



**KLEIBERIT**  
**PUR 717**

## INFORMACION

**KLEIBERIT PUR HC 717** significa una tecnología innovadora, desarrollada por KLEB-CHEMIE, cual se destaca por las siguientes características:

- Totalmente nueva protección y ennoblecimiento de superficies
- Conserva el aspecto y el tacto natural de la madera
- Simplifica notablemente el proceso de barnizado

El sistema **KLEIBERIT PUR HC 717** se aplica en caliente. Con cantidades mínimas se logran altísimas resistencias al roce y al impacto. Tanto el grosor de la capa protectora como el grado de brillo son ajustables, según los deseos del cliente.

El proceso de aplicación **HC 717** no es solamente simple y sencillo, sino que además puede olvidarse de emisiones orgánicas y de formaldehído.

**KLEIBERIT PUR HC 717** presta una serie de ventajas:

- Aplicación en un solo paso
- 100% en sólidos
- Poco espacio
- Inversión baja
- Producción segura
- Aspecto variable

**KLEB-CHEMIE**  
 M. G. Becker GmbH & Co. KG  
 Max-Becker-Str. 4  
 76356 WEINGARTEN  
 GERMANY  
 Phone: +49 7244 62-0  
 Fax: +49 7244 700-0  
[www.kleiberit.com](http://www.kleiberit.com)

## Aplicación

A temperatura ambiente, **KLEIBERIT PUR HC 717** es sólido. Con ayuda de un fundidor se convierte en líquido y se deja aplicar sobre las superficies destinadas.

Las resistencias se logran por una reticulación química del material PUR, formando una capa de protección sumamente resistente al rayado, al roce y desgaste y a golpes. El material PUR además presta una buena protección contra los rayos UV y productos químicos.

Una capa adicional de Topcoat, secado por rayos UV permite variar color y brillo.

Opcionalmente existe la posibilidad de grabar una estructura tridimensional sobre la superficie, como por ejemplo vetas de madera (poro) y abre toda clase de puertas a la creatividad.

La buena compatibilidad del producto HC 717 presta una gran variedad de combinaciones con otras técnicas de barnizado hasta incluso la impresión digital.

## 5 Pasos de trabajo

1. Emplastado

2. Lijado

3. Aplicación de fondo

4. Lijado

5. Barnizado

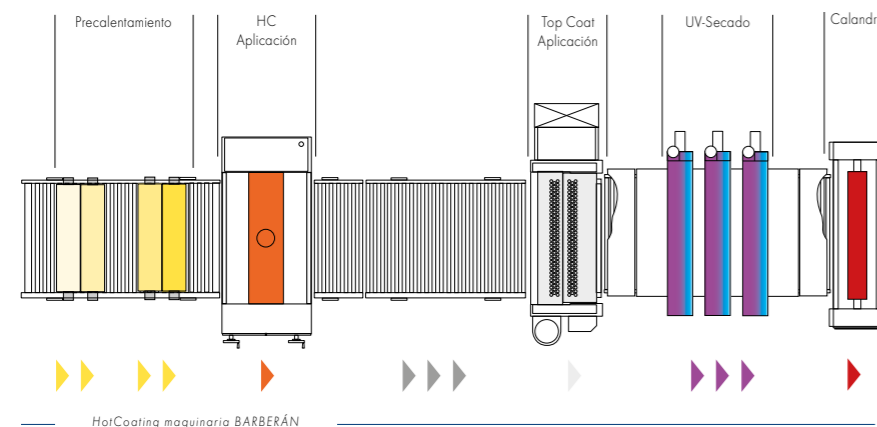
en

1 Proceso

en un equipo  
de 8 m en continuo

**KLEIBERIT PUR HC 717**

## Proceso HotCoating en continuo



Producto	Aplicación	Base	Viscosidad [mPas] a 120° C a 140° C	Temperatura de aplicación [°C]	Cantidad [g/m <sup>2</sup> ]	Color	Propiedades
<b>PUR HC 717.0</b>	chapa/papel	PUR	30.000 15.000	100-140	25-100	transparente	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alta flexibilidad</li> <li>• Resistente a los rayos UV</li> </ul>
<b>PUR HC 717.5</b>	suelo/mueble	PUR	16.000 8.000	100-140	60-100	transparente	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistente a la abrasión</li> <li>• &gt; AC5 según EN 13 329</li> <li>• Contiene orindón</li> </ul>
<b>PUR HC 717.1</b>	muebles/ puertas	PUR	5.000 3.000	100-140	15-100	transparente	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Baja viscosidad</li> </ul>
<b>UV TopCoat 659</b>	topcoat	acrilato	20 sec (6 mm DIN vaso)	20-30	5-15	transparente	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Varios grados de brillo</li> </ul>

# KLEIBERIT HotCoating<sup>®</sup> ...

La alternativa al barnizado sin perder las cualidades protectoras

## Suelos / Parquet prefabricado

### Por ahora ...

Parquet prefabricado, o sea barnizado, está ganando siempre más importancia. El cliente no quiere sufrir el proceso de sellado en su casa y por eso apuesta por el parquet terminado.



En la producción habitual de parquet y tarima se usan, por regla general, sistemas de barnizado, cuales son aplicados en una serie de capas con secados intermedios por radiación UV.

Este proceso es bastante complicado y requiere mucho cuidado, además de llevar numerosas desventajas:

- Amplio espacio de maquinaria
- Aplicación de varias capas de barniz con muchos pasos de trabajo
- Necesidad de varios productos: Masillas - Fondos - Barniz
- Distintas lijas
- Inversión significativa

### A partir de hoy ...

La alternativa es **KLEIBERIT HotCoating<sup>®</sup>** con una tecnología compacta y sencilla y por eso una inversión mínima.



Expertos confirman que en el uso de parquet nunca se evitan dilataciones y deformaciones. Barnices rígidos pueden quebrar bajo altas cargas como por ejemplo golpes. Gracias a la extraordinaria flexibilidad de **HC 717**, la protección mantiene sus cualidades también bajo altas cargas (piedras, tacos, etc.)

### HotCoating Alta resistencia a la abrasión

La innovadora tecnología HotCoating ha hecho un gran paso adelante. La industria dispone ahora de un acabado HotCoating con supremas resistencias a la abrasión (>AC5) según DIN/EN 13329. Como al principio, este acabado se logra en un solo paso con un sistema de aplicación sencillo y simple.

Por mediación de la cantidad aplicada se puede variar la clase de resistencias del suelo hasta lograr la calidad „high end“. Además la superficie acabada presta las siguientes cualidades, muy importantes para un suelo:

- Extraordinaria resistencia al impacto
- Muy buena resistencia al agua
- Transparencia brillante
- Adherencia universal
- Cualidades acústicas muy favorables

### ¡Significante ahorro en material y maquinaria!

En comparación con el barnizado convencional, ...

... más de un 20% por m<sup>2</sup>!

### KLEIBERIT HotCoating<sup>®</sup>

permite un gran ahorro en cantidad de productos y procesos de lijado.

- o sea **HC 717** evita las conocidas „microgrietas“ que abren el sellado y provocan el daño del parquet. Aunque sea aplicado en una sola capa, ésta posee una alta resistencia al roce y garantiza por eso un suelo duradero.

La superficie HotCoating se destaca por alta resistencia

- a los rayos UV
- a golpes
- al roce
- a las rascadas
- a productos químicos

Certificado por el instituto de tecnología maderera en Dresden (IHD)



## Superficie de muebles / puertas

En la industria del mueble y de puertas, la tecnología **KLEIBERIT HotCoating<sup>®</sup>** supone un acabado económico y de sencilla aplicación, prestando superficies de alta calidad.



Al tratarse de un producto 100% en sólidos, que no contiene ni agua ni disolventes, no existe la problemática de dilataciones de la madera ni se producen emisiones de volátiles orgánicos o de formaldehído.

## HotCoating es el barnizado del futuro!



**KLEIBERIT PUR HC 717** une las cualidades de un buen barnizado, como excelente resistencia al rayado, rozado y al impacto, con un aspecto natural.

**KLEIBERIT PUR HC 717** no solamente protege superficies de madera noble, sino que destaca su calor, su estructura y su belleza.

## Superficies decorativas / Impresos directos / Impresos digitales

Muebles y suelos económicos, hoy en día se fabrican recubiertos de folio y papel decorativo o se imprimen directamente. Mientras que los papeles decorativos ganan en perfección, el proceso de impresión ha sido técnicamente desarrollado y ha revivido de nuevo.

Las primeras tendencias en la impresión digital demuestran el futuro, destacándose por creaciones individuales modernas, en lotes pequeños.



**KLEIBERIT PUR HC 717** completa este proceso y aumenta la variedad en este sector. Gracias a las excelentes cualidades y la buena adherencia a toda clase de madera y sus derivados, pinturas y tintes, **KLEIBERIT PUR HC 717** sirve tanto para protección y sellado como para barrera antes de la impresión.

**KLEIBERIT PUR HC 717** se aplica con rodillo inteligente en forma de una película uniforme sobre el material soporte y sustituye de esta manera las numerosas capas de barniz con su complicado proceso de aplicación.

...sin lijados