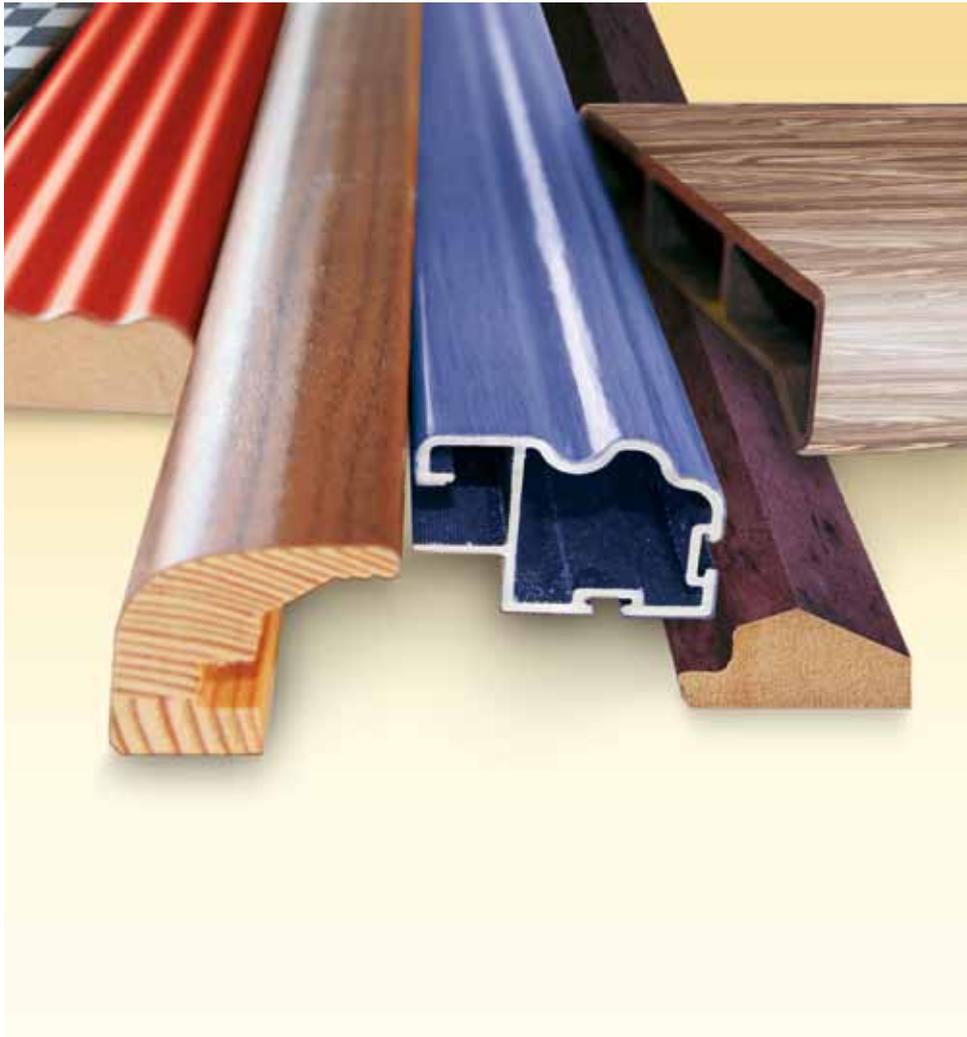


Revestimiento de perfiles



KLEIBERIT adhesivos termofusibles PUR

KLEIBERIT PUR 702/ 707

para el recubrimiento con papeles, chapas y folios termoplásticos y CPL sobre perfiles de madera, sus derivados, PVC y aluminio.

- alta pegajosidad
- alta adherencia inicial
- velocidad de trabajo hasta 60 mtr./min.
- solidificación muy rápida

KLEIBERIT PUR 704

para el revestimiento con folios termoplásticos, chapa, papeles sobre perfiles de madera y derivados, de aluminio y de PVC.

- de muy buena calidad
- de aplicación universal
- certificado y aprobado según la RAL 716/1 parte 7 para el recubrimiento de perfiles de ventana
- alta adherencia inicial
- amplio campo de aplicaciones

ADHESIVOS

Las exigencias de la industria del mueble y de la carpintería han aumentado notablemente y de este modo también las exigencias puestas en las colas y adhesivos. Fabricaciones rápidas, geometrías de perfil complicadas, resistencia a la temperatura y a la humedad son factores que se deben considerar a la hora de seleccionar el adhesivo:

Adhesivos termofusibles a base de EVA

Adhesivos termofusibles a base de PO:

(Vinilacetato etilénico y poliolefina)

- se basan en materias sintéticas termoplásticas o resinas que fraguan de manera física
- logran su resistencia por enfriamiento, respectivamente por cristalización
- resistencia a la temperatura hasta 90°C (EVA)/120°C (PO)

Adhesivos termofusibles PUR

(poliuretanos)

- a parte del proceso de fraguado físico tiene lugar una reticulación química
- de esto resulta una resistencia a la humedad más alta y a la temperatura de hasta 140°C
- también apropiada para metales y materias sintéticas

Adhesivos con disolventes a base de poliuretano

KLEBICHEMIE

M. G. Becker GmbH & Co. KG

Max-Becker-Str. 4

76356 WEINGARTEN

GERMANY

Phone +49 7244 62-0

Fax +49 7244 700-0

www.kleiberit.com



KLEIBERIT Hotmelts de poliolefina

KLEIBERIT PO 750

para el recubrimiento con papeles, chapa y laminados sobre madera y sus derivados

- muy buen comportamiento de fusión
- alta resistencia inicial para retener altas fuerzas de retroceso (especialmente en perfiles de geometría complicada)
- muy buena humidificación sobre CPL, HPL, papeles y chapas

KLEIBERIT PO 750.4

Cola poliolefina de baja viscosidad para el recubrimiento con papeles, chapa y CPL sobre madera y sus derivados. Especialmente apropiada para perfiles de WPC (wood plastic composites).

- muy buen comportamiento de fusión
- alta resistencia inicial para retener altas fuerzas de retroceso (especialmente en perfiles de geometría complicada)
- muy buena humidificación sobre CPL, HPL, papeles y chapas

KLEIBERIT PO 753.3

para el revestimiento con papeles finos y chapa micro

- de viscosidad baja
- resistencia a la temperatura de -20°C hasta 120°C según el material a revestir
- no telegrafía en papeles finos

KLEIBERIT PO 753.0

para el recubrimiento con papeles y chapas de distintos grosores sobre madera y sus derivados

- de viscosidad media
- buena pegajosidad y adherencia inicial
- resistencia a las temperaturas de -20°C hasta +120°C.

KLEIBERIT Hotmelts en base EVA

KLEIBERIT HM 743.5/743.6

para el revestimiento con papeles melamínicos sobre madera y sus derivados

- buena resistencia al calor y al frío
- muy buen comportamiento de fusión y humidificación

KLEIBERIT HM 743.7

para el revestimiento con papeles muy finos

- aplicación muy lisa, no se telegrafía a través del papel
- calidad de superficie suprema
- muy buena pegajosidad y humidificación

KLEIBERIT HM 746.2

Adhesivo termofusible de aplicación universal para el revestimiento con chapa y papel sobre madera y sus derivados

- alta resistencia inicial

Adhesivos con disolventes a base de poliuretano

KLEIBERIT adhesivo industrial 265.0

Adhesivo de poliuretano en base solvente para el revestimiento con folios de PVC, papeles y chapas sobre madera y sus derivados.

- secado rápido
- permite trabajar a alta velocidad

Aplicación:

Una vez fundidos, los adhesivos termofusibles para el revestimiento son de viscosidad baja a media. Estos adhesivos se caracterizan por un buen comportamiento de fusión, una buena dosificación, un tiempo abierto relativamente largo, pero con una resistencia inicial muy alta.

Por regla general se aplican por la parte trasera del material a revestir. Como sistemas de aplicación se utilizan: rodillo, racle o labio.

La temperatura de aplicación de los adhesivos termofusibles en base EVA y PO es de entre 180°C y 210°C, mientras que los adhesivos de poliuretano reactivo se aplican a una temperatura de solamente 120°C - 140°C.

KLEIBERIT hotmelts para el recubrimiento de perfiles

Materiales KLEIBERIT		CPL			Papeles finos			Papeles gruesos			Chapa			Alcorcell			Folio de PVC		
		ro	ra	la	ro	ra	la	ro	ra	la	ro	ra	la	ro	ra	la	ro	ra	la
EVA	743.5/743.6				■	▼	▼							▼	▼	▼			
	743.7				■	■	■												
	746.2	●	●	●	●	●	●	■	▼	■	■	■	■	▼	●	●			
PO	750.0	▼	■	■	▼	▼	▼	▼	▼	■	▼	■	■	▼	■	■			
	750.3	■	■	▼	●	●	●	■	■	▼	■	■	▼	■	■	▼			
	750.4	▼	■	■	■	■	■	▼	▼	■	▼	■	■	▼	■	■			
	753.0	▼	▼	▼	▼	●	●	■	■	▼	■	■	▼	▼	▼	▼			
	753.3				■	■	■							▼	▼	▼			
PUR	702.5/702.7	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	704.5				▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	■	■	■	■	■	■
	707.0	▼	●	●	▼	▼	▼	■	■	▼	■	■	■	■	▼	▼	■	■	▼
	707.2	▼	▼	▼	▼	▼	▼	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	▼
	707.7	■	■	▼				■	▼	▼	■	▼	▼	▼	●	●			

ro = rodillo ra = racle la = labio

■ muy apropiado ▼ apropiado ● técnicamente posible