

**Productos KLEIBERIT para el recubrimiento en el exterior**

Producto	Viscosidad a 120 °C [mPa·s]	Viscosidad a 140 °C [mPa·s]	Temperatura de aplicación [°C]	Cantidad [g]	Velocidad de avance [m/min]	Certificación RAL	Aplicaciones	Características	
<b>Adhesivos termofusibles PUR</b>	704.0	30.000	15.000	120-140	50 ± 10	a partir de 5	-	probado según GZ 716/1, recubrimiento de perfiles de PVC y de aluminio con folios de PVC y de acrilato pretratados	amplia ventana de procesamiento, tiempo abierto largo
	704.3	33.000	17.000	120-140	50 ± 10	a partir de 5	GZ 716	Recubrimiento de perfiles de PVC con PVC y folios de acrilato pretratados	excelente resistencia al envejecimiento, acumulación de fuerza muy rápida
	704.5	33.000	17.000	120-140	50 ± 10	a partir de 5	GZ 716	Recubrimiento de perfiles de PVC y aluminio con PVC y folios de acrilato pretratados	amplia ventana de procesamiento, acumulación de fuerza rápida
	704.6	60.000	35.000	120-140	50 ± 10	a partir de 5	GZ 716	Recubrimiento de perfiles de PVC y aluminio con PVC y folios de acrilato pretratados	construcción de fuerza muy rápida
	704.7	33.000	17.000	120-140	50 ± 10	a partir de 5	GZ 716	Recubrimiento de perfiles de PVC con PVC y folios de acrilato pretratados	excelente resistencia al envejecimiento
	704.8	35.000	18.000	120-140	50 ± 10	a partir de 5	GZ 716	Recubrimiento de perfiles de PVC con PVC y folios de acrilato pretratados	construcción de fuerza muy rápida
<b>Adhesivos solventes</b>	257.7 + 870.0	2.000 (20°C)	-	20	90-130	hasta 20	GZ 716	Recubrimiento de perfiles de PVC con folios de PVC	Usando hasta 5% KLEIBERIT Endurecedor 870.0, alta resistencia al envejecimiento
	261.7 + 870.0	2.000 (20°C)	-	20	90-130	hasta 20	-	Recubrimiento de perfiles de PVC con folios de PVC	Usando hasta 5% KLEIBERIT Endurecedor 870.0
<b>Limpador</b>	761.7	11.000	6.000	120-140	-	-	-	Masa limpiadora para purgar y limpiar el fusor y aplicadores durante el tiempo de inactividad	buen comportamiento de mezcla con adhesivos termofusibles PUR, color azul

Producto	Densidad [g/cm³]	Viscosidad [mPa·s]	Disolvente de acuerdo con la Ordenanza sobre Sustancias Peligrosas	Certificación RAL	Inflamable	Etiquetado	Método de aplicación	Aplicaciones	Características	
<b>Primer</b>	831.0	1,33	20	cloruro de metileno	GZ 716	No	GHS07 GHS08	Filtro	Primer fluorescente para recubrimiento de perfiles de PVC y de aluminio	amplia ventana de aplicación, ventilación rápida
	831.2	1,27	10	Mezcla de disolventes	GZ 716	No	GHS07 GHS08	Filtro	Primer fluorescente para el recubrimiento de perfiles de PVC	amplia ventana de aplicación, versión más agresiva del 831.0, ventilación rápida
	831.4	0,85	30	Mezcla de disolventes	-	Sí	GHS02 GHS07 GHS08	Filtro	Primer fluorescente para el recubrimiento de perfiles de PMMA y pretratamiento de folios a base de acrilato	ventilación rápida
	831.6	1,3	20	cloruro de metileno	-	No	GHS07 GHS08	Filtro	Primer fluorescente para el recubrimiento de perfiles de PVC	ventilación rápida
	831.7	1,33	10	cloruro de metileno	-	No	GHS07 GHS08	Filtro	Primer fluorescente para recubrimiento de perfiles de PVC y de aluminio	ventilación rápida
	831.8	1,33	15	cloruro de metileno	-	No	GHS07 GHS08	Filtro	Primer fluorescente para el recubrimiento de perfiles de PVC	amplia ventana de aplicación, versión más agresiva del 831.2 con formulaciones variables de perfiles de PVC, ventilación rápida
	840.3	1,04	15	suprimido	GZ 716	No	sin etiqueta	Filtro y tecnología de vacío	Primer fluorescente para el recubrimiento de perfiles de PVC con adhesivos PUR	reducido en VOC, sin la adición de NEP
	840.4	1,05	20	Mezcla de disolventes	GZ 716	No	GHS05 GHS08	Filtro y tecnología de vacío	Primer fluorescente para el recubrimiento de perfiles de PVC con adhesivos PUR	reducido en VOC
	840.5	1,05	10	Mezcla de disolventes	GZ 716	No	GHS05 GHS08	Filtro y tecnología de vacío	Primer fluorescente para el recubrimiento de perfiles de PVC con adhesivos PUR a base agua	reducido en VOC, base acuosa
	840.6	1,05	20	Mezcla de disolventes	GZ 716	No	GHS05 GHS08	Filtro y tecnología de vacío	Primer fluorescente para el recubrimiento de perfiles de PVC con adhesivos PUR	reducido en VOC
	840.7	1,06	15±5	Mezcla de disolventes	GZ 716	No	GHS08	Filtro y tecnología de vacío	Primer fluorescente para el recubrimiento de perfiles de PVC con adhesivos PUR	reducido en VOC, sin la adición de NEP
	840.8	1,05	15	Mezcla de disolventes	GZ 716	No	GHS05 GHS07	Filtro	Primer fluorescente para el recubrimiento de perfiles de PVC con adhesivos PUR	reducido en VOC, sin la adición de NEP
	848.1	0,82	10	Mezcla de disolventes	GZ 716	Sí	GHS02 GHS07	Filtro	Primer fluorescente para el recubrimiento de perfiles de PVC	ventilación rápida
<b>Limpador</b>	822.2	0,96	2	NBP	-	No	GHS07	-	Agente de limpieza para aplicadores y elementos de la máquina hechos de acero para adhesivos PUR reticulados y no reticulados	-
	822.6	0,96	6	suprimido	-	No	sin etiqueta	-	Agente de limpieza para aplicadores y elementos de la máquina hechos de acero para adhesivos PUR no reticulados	-

# Mantenga la calma durante el yo tropical

con los sistemas adhesivos KLEIBERIT!



Recubrimiento de perfiles de ventana para el exterior

Copyright © by KLEIBERIT - Brandname of KLEBCHÉMIE GmbH & Co. KG 09/2018

[www.kleiberit.com](http://www.kleiberit.com)  
**Competence PUR**

# Mantenga la calma durante el ensayo tropical con los sistemas adhesivos KLEIBERIT!

Durante más de 40 años, las ventanas de PVC tanto para interior como exterior se han recubierto con folios decorativos de PVC. Entonces y ahora los requisitos para el adhesivo eran y son inmensos. Una alta temperatura, resistencia a la humedad y al envejecimiento, alta resistencia inicial para un proceso en línea son prerequisites para productos finales perfectos.

En los últimos 25 años, prevalecen los adhesivos termofusible de poliuretano reactivo, ya que cubre los requisitos para el recubrimiento de perfiles de ventana, KLEIBERIT 704 establece un estándar de calidad en el mercado.

La gama completa de productos KLEIBERIT es la respuesta a la capacidad de uso de nuevos sistemas de perfiles y folios, procesamiento rápido y especialmente a los requisitos del nuevo RAL GZ 716

## Neutral y constantemente monitoreado

Las marcas de calidad identifican productos y servicios, las cuales se fabrican y se ofrecen según criterios de calidad altos y bien definidos. RAL establece para cada grupo de productos y servicios, en un procedimiento de reconocimiento, los requisitos para la marca de calidad respectiva. Aquí es donde el fabricante y el proveedor, comercio y consumidor, institutos y autoridades están involucrados. Los criterios de calidad específicos del producto y del rendimiento cubren todos los aspectos que son importantes y útiles para su uso. Son publicados por RAL y son accesibles para todos.



## Nuestros productos KLEIBERIT aprobados por RAL GZ 716:

Adhesivos termofusibles PUR	Primer
704.3	831.0
704.5	831.2
704.6	840.3
704.7	840.4
704.8	840.5
	840.6
	840.7
	840.8
Adhesivos solventes	
257.7 + 870.0	848.1

## Adhesivos termofusibles PUR

### Ventajas:

- Además del proceso de fraguado, se produce una post-reticulación química
- Significativamente mayor resistencia a la humedad y a la temperatura hasta 140 ° C
- Muy buena resistencia al envejecimiento
- Buena adhesión a superficies plásticas y metálicas (por ejemplo, aluminio)
- Desde hace 25 años con mucho éxito en zonas al aire libre

Para el recubrimiento de folios termoplásticos, chapas, perfiles de papel sobre madera / derivados de la madera, perfiles de aluminio y PVC.



### KLEIBERIT 704.3

- Fuerza inicial muy alta
- Comportamiento de fraguado muy rápido
- Excelente resistencia a la temperatura, a la intemperie y al envejecimiento
- Aprobado según RAL GZ 716

### KLEIBERIT 704.5

- Excelentes propiedades de procesamiento
- Unión rápida
- Excelente resistencia a la temperatura, a la intemperie y al envejecimiento
- Aprobado según RAL GZ 716
- Muy fácil de aplicar a través de labio, escobilla de goma y rodillo

### KLEIBERIT 704.6

- Fuerza inicial muy alta
- Tiempo abierto largo
- Aprobado según RAL GZ 716
- Muy adecuado también para sistemas anchos de laminación
- Espectro de aplicación muy amplio

### KLEIBERIT 707/ 702

Especialmente para recubrir CPL o papeles en marcos de ventanas de PVC y perfiles de aluminio

- Resistencia inicial muy alta para materiales con altas fuerzas de retroceso

## Adhesivos solventes

### Ventajas:

- Buena resistencia al calor como adhesivos de un componente
- Mayor resistencia a la temperatura y a la humedad añadiendo KLEIBERIT endurecedor 870.0
- Buena adhesión a plásticos y metales



### KLEIBERIT 257.7 i 261.7

Para el revestimiento de folios de PVC y papeles sobre perfiles de PVC y aluminio.

- Se usa con 5% de endurecedor KLEIBERIT 870.0. Por ello, alta resistencia a la temperatura, a la humedad y al envejecimiento
- El procesamiento se realiza en frío y con una escobilla de goma

### Primer

Para el pretratamiento de perfiles de PVC para el recubrimiento

### KLEIBERIT 840.3

- Ajuste fluorescente para controlar la aplicación de toda la superficie
- Aprobado según RAL GZ 716
- Reducido en VOC, sin adición de NEP
- No sujeto a etiquetado

## Aplicación

### Adhesivos termofusibles PUR

Dependiendo del tipo de adhesivo, fundidos son de viscosidad líquida o de viscosidad media. Estos se caracterizan por un buen comportamiento previo al fundido, buena capacidad de medición, un tiempo abierto más largo, pero una mayor resistencia inicial. El adhesivo generalmente se aplica a la parte posterior del material. Los sistemas aplicadores utilizados son rodillo, cuchilla raspadora o labio. La temperatura de aplicación está entre 100-140°C dependiendo de los adhesivos termofusibles PUR.

### Adhesivos solventes

KLEIBERIT 257.7 y 261.7 se aplican en frío después de haber agregado KLEIBERIT 870.0. El adhesivo se aplica mediante una rasqueta en la



parte trasera del material. Antes de que el folio entre en contacto con el perfil, el solvente se evapora a través de un canal de secado o placas de cocción. Según la geometría del perfil y los rodillos de presión, el folio se recubre al perfil.

### Pretratamiento del perfil

Los perfiles de PVC generalmente se eliminan antes de la aplicación de imprimación (real) por medio de aire seco e ionizado. Posteriormente, la imprimación (KLEIBERIT 831, 840 u 848) se aplica sobre filtros dispuestos según la geometría del perfil. Usando sistemas modernos de imprimación reducida VOC (por ejemplo, KLEIBERIT 840), las técnicas de deposición al vacío también se están volviendo cada vez más populares. El secado del imprimador se lleva a cabo a través de fuentes de calor como emisores IR o sopladores de aire caliente.