

Perfiles de Alumino y PVC

Recubrimiento de **ventanas y repisas**

seguro para el medio ambiente y confortable



Los sistemas de encolado para exteriores están controlados y certificados por la RAL-Gütegemeinschaft según RAL 716/1 parte 7

KLEIBERIT PUR 704.0 / 704.4

- Uso universal
- Muy buen tack inicial Amplio abanico de aplicaciones
- Certificado según RAL 716/1 parte 7
- Sistema estandard para perfiles de alumino y PVC

KLEIBERIT PUR 704.5

- Cola termofusible PUR de baja viscosidad con cualidades excelentes
- De rápida reticulación
- Excelentes resistencias a las temperaturas, intemperies y envejecimiento
- Certificado según RAL 716/1 parte 7
- De muy buena aplicación por labio, racle y rodillo

KLEIBERIT PUR 704.6

- Tack inicial muy alto
- Tiempo abierto largo
- Apropiado para aplicaciones anchas por labio
- Amplio abanico de aplicaciones

KLEIBERIT PUR 708.1

- Hotmelt de PUR de baja viscosidad y con tiempo abierto largo
- Para velocidades de avance lentas de 2 a 15 m/min
- Adecuado especialmente para el recubrimiento en línea directamente tras la extrusión y para encolado de superficies planas
- De muy buena aplicación por labio y racle
- Certificado según RAL 716/1 parte 7

KLEIBERIT PUR 707/702

Especialmente para el recubrimiento de perfiles de aluminio y repisas de PVC con CPL o papel.

 Alto tack incial, especialmente para láminas con mucha fuerza de retroceso

ADHESIVOS

Hace más de 20 años es costumbre recubrir los perfiles de ventana con folios decorativos, tanto para el interior como para el exterior.

Tanto hoy como entonces las exigencias puestas en el encolado son inmensas.

Alta resistencia a las temperaturas altas y bajas y a la humedad, alta adherencia inicial para la aplicación en línea, etc. son algunas de las exigencias para obtener productos de perfecta calidad.

Los adhesivos industriales KLEIBERIT 257 y 261, a base de disolventes responden a estas exigencias desde hace más de 30 años.

Alternativamente durante los últimos años los adhesivos libres de disolventes, como son los hotmelts a base de poliuretano reactivo, han ganado más y más importancia, cumpliendo también las exigencias en la producción de ventanas. **KLEIBERIT 704** ha marcado un estandard de calidad en este mercado.

KLEBCHEMIE

M. G. Becker GmbH & Co. KG Max-Becker-Str. 4 76356 WEINGARTEN GERMANY Phone +49 7244 62-0 Fax +49 7244 700-0 www.kleiberit.com



Adhesivos en base solvente

- De poliéster
- Logran una resistencia excelente a las temperaturas y a la humedad por adición del 5% de endurecedor
- Muy buena adhesión a plásticos y metales

KLEIBERIT 257 y 261

Para el revestimiento de perfiles de aluminio y PVC con folios termo plásticos y papeles decorativos Se mezcla con el 5 % de endurecedor

KLEIBERIT 870 para lograr

- Excelente resistencia a las temperaturas, a la humedad y al envejecimiento
- Aplicación en frío
- Aplicación por racle

Hotmelts de PUR reactivo (poliuretano)

• A parte de un curado físico por enfriamiento, se produce una reticulación química

- Alta resistencia a la humedad y a la temperatura (hasta 140°C)
- Alta resistencia al envejecimiento
- Buenas propiedades de adhesión a plásticos y a metales (p.e.aluminio)
- Desde hace más de 20 años en el uso exterior con buenos resultados

Para el revestimiento de perfiles de madera y sus derivados, aluminio y de PVC con folios termoplásticos, chapa de madera y papeles decorativos

Aplicación

Adhesivos en base solvente

Las colas KLEIBERIT 257 y 261 se trabajan en frío, añadiendo un 5% de endurecedor KLEIBERIT 870. Se aplican por la parte trasera del folio por mediación de un racle. Pasando por un túnel de secado o radiadores calientes, se evaporan los disolventes antes de tener contacto con el perfil. Una vez colocado el folio sobre el perfil, este pasa por una serie de rodillos prensadores, amoldando el folio sobre la geometría del perfil.

Hotmelts PUR

Una vez fundidos pueden ser de viscosidad baja o media. Las cualidades requeridas son un buen comportamiento de fusión, buena dosificación, un tiempo abierto suficiente con una adherencia inicial muy alta.

La aplicación es generalmente por la parte trasera del folio. Los sistemas de aplicación pueden ser rodillos, racles o labios laminadores. La temperatura de aplicación es de 100-140°C.

Pretratamiento del perfil

Por regla general, los perfiles de PVC se cepillan, se lavan o se soplean. A continuación se les aplica un primer (KLEIBERIT 831, 840 ó 848) por mediación de un fieltro. Este provoca, que la superficie del PVC se abra y permita un buen anclaje de la cola. Con ayuda de sopladores o radiadores se seca y al mismo tiempo se precalientan los perfiles a 45°C.

Tabla de productos KLEIBERIT para el encolado y la imprimación de perfiles de ventana

	Producto KLEIBERIT	Base	Solventes	Viscosidad en mPas A 120°C 140°C		Temperatura de aplicación	Velocidad en m/min	Modo de Aplicación rodillo racle labio		n	Informaciones	
1	257.7 261.7	Poliéster	sí	RT ca. 2000 m Pas		ambiente	2-15		х		Certificado según RAL 716/1; aprobado hace más de 30 años; con endurecedor 870	
2	PUR 704.0	PUR	no	30.000	15.000	120°C-140°C	15-35	Х	х	Х	Certificado según RAL 716/1; aprobado hace más de 20 años; muy pegajoso, amplio abanico de aplicaiones	
	PUR 704.4	PUR	no	33.000	17.000	120°C-140°C	15-40	Х	х	х	Certificado según RAL 716/1; adherencia inical muy alta; para geometrías complicadas	
	PUR 704.5	PUR	no	33.000	17.000	110°C-140°C	15-40	Х	х	х	Baja viscosidad, óptima para labio, rápido, certificado RAL	
	PUR 704.6	PUR	no	60.000	33.000	110°C-140°C	5-40	Х	х	х	Alto tac inicial, curado rapido, apropiada para radios estrechos, labios anchos	
	PUR 708.1	PUR	no	13.000	5.500	100°C-130°C	2-20	Х	х	Х	Tiempo abierto muy largo; excelente para labio, apropiado para laminación directa tras extrusión, certificado RAL	
3	PUR 702.5	PUR	no	60.000	35.000	120°C-150°C	10-60	Χ	Х	Х	Especialmente para el recubrimiento de perfiles de PVC con CPL y papel	
	PUR 702.7	PUR	no	100.000	60.000	120°C-150°C	10-60	Х	х	Х		
	PUR 707.2	PUR	no	40.000	25.000	120°C-140°C	6-20	Х	х	Х		
	PUR 707.7	PUR	no	100.000	50.000	120°C-150°C	6-20	Х	Х	Х		

	Producto KLEIBERIT	Base	Solventes	Velocidad m/min	Informaciones
ER	831	Methylen- chlorid	sí	2-40	Aplicación por fieltro Ver instrucciones de trabajo
1	848	MEK	sí	2-40	
P	840	-	bajo en VOC	2-35	Aplicación por fieltro o por sistemas al vacío

- Perfil de ventana con folio de PVC y CPL
- Perfil de ventana con folios termoplásticos Repisas de PVC con papel y CPL