

FAST team

Filter-Automotive-Sandwich-Textile



Nuestro equipo **FAST** está especializado en moldeados de filtro, encolados en el sector del automóvil, textil y paneles sandwich y estará encantado de prestarle ayuda en sus proyectos complejos con toda su experiencia.

KLEBCHEMIE
M. G. Becker GmbH & Co. KG
Max-Becker-Str. 4
76356 WEINGARTEN
GERMANY
Phone +49 7244 62-0
Fax +49 7244 700-0
info@kleiberit.com

PanelPURA2

Tecnologías innovadoras para cumplir standards europeos!

Tecnología de encolado de paneles

Copyright © by KLEIBERIT - Brandname of KLEBCHEMIE GmbH & Co. KG 07/2016

PanelPUR A2

Tecnología innovadora conforme a las normas europeas EN 14509 A2...

Paneles no combustibles

A partir del 1.10.2010, la Unión Europea exige el sello CE según la normativa EN 14509 en paneles metálicos aislantes autoportantes. Los fabricantes de paneles de lana de roca podrán etiquetar sus productos conforme a la norma europea 14509 clase A2 solamente si utilizan el sistema de adhesivo correcto.

"Euroclass" Clasificación europea de materiales combustibles para construcción



Para cumplir la normativa EN 14509 A2, KLEIBERIT ha desarrollado una amplia gama de adhesivos, denominada serie PanelPUR A2. Esta permite a los fabricantes de paneles aislantes elegir el sistema adecuado según sus propias necesidades de producción. (por ejemplo con la tecnología wiper o por pistoleado en continuo o discontinuo)

La gama de productos PanelPUR A2 se compone de adhesivos con y sin cargas, mono- y bicomponentes tanto con comportamiento reactivo estándar como en versión termoreactiva, con tiempo abierto largo y tiempo de prensado corto.

Paneles con mayor resistencia al fuego

PanelPUR A2 significa "Producción económica sin reducir la calidad del panel"

Desarrollado exclusivamente para el mercado del panel de lana de roca, PanelPUR A2 - un bicomponente poliuretánico con cargas - dispone de un bajo valor de poder calorífico (PCS) y una baja viscosidad.

Como resultado, el adhesivo ofrece mejores propiedades de trabajo y de distribución que las alternativas tradicionales disponibles en el mercado.

El bajo valor de poder calorífico (PCS) de PanelPUR A2 es precisamente importante en la fabricación de paneles de lana de roca microprofilados, permitiendo aplicar la mínima cantidad posible, sin alterar las propiedades A2 requeridas.



fuerza de tracción (rotura de lana de roca)

... un producto de calidad KLEIBERIT, made in Germany

Ventajas

Además del bajo valor de poder calorífico, PanelPUR A2 ofrece una mayor flexibilidad en los parámetros de trabajo garantizando una alta calidad y estabilidad de producción. Las temperaturas de trabajo pueden ser reducidas gracias a las bajas viscosidades iniciales prestando al mismo tiempo un significativo ahorro energético.

- Sistemas cargados con baja viscosidad a temperatura ambiente
- Propiedades de trabajo excelentes y estables
- Un aumento de cantidades no es problemático gracias al bajo valor PCS
- Excelentes valores de tracción
- Aprobado en DUR2 y en el test de cuña

Las propiedades de espumado controlado ofrecen una flexibilidad suficiente, mientras que garantizan una excelente y eficiente calidad de encolado, permitiendo reducir la cantidad de adhesivo y lograr a consecuencia rendimientos muy altos. PanelPUR A2 puede ser pistoleado a alta o baja presión o aplicado con un sistema mezcladores tipo Wiper.

Información técnica

Adhesivos poliuretánicos mono- y bicomponentes para la laminación continua de lana de roca clase A2 conforme a las normas EN 13501-1

Tabla: serie PanelPUR A2

Comp. A	Tipo	Sistema	Mezcla (A/B) (en peso)	PCS [MJ/kg]	Viscosidad (A/B) [mPa·s a 20°C]	Temperatura de aplicación (A/B) [°C]	Inicio (Mezcla de 80g a 20°C) [s]	Seco al tacto (Mezcla de 80g bei 20°C) [s]	Tiempo de prensado* [min]
508.9	1K PUR	Pulverización en forma de cordón	n.a. (10% agua pulverizado)	21,5	10.000	20-30	n. a.	n. a.	6 a 45°C
570.2	2K PUR	Sistema de pulverización (p.e. PUMA / Robor)	100:40	16	9.500/300	20-30	20	90	3-4 a 45°C
570.4	2K PUR	Sistema de escobilla	100:58	17	3.400/300 (B1) 3.400/950 (B2)	20-30	26	72	3-4 a 45°C
570.5	2K PUR	Sistema de cordón	100:36	17	6.000/300	20-30	18	120	3-4 a 45°C
570.9	2K PUR	Sistema de pulverización (p.e. PUMA / Robor)	100:56	17	3.000/300	20-30	20	47	3-4 a 45°C
577.1	2K PUR	Cabezal Jet stream (Sistema de alta presión)	100:62	17,5	2.400/300	20-30	18	50	3-4 a 45°C
577.9	2K PUR	Sistema de pulverización (p.e. PUMA / Robor)	100:40	18	14.000/300	20-30	33	110	4 a 45°C
578.1	2K PUR sin cargas	Sistema de pulverización o escobilla	100:115	27,2	350/300	20-30	10	25	3-4 a 45°C
578.5	2K PUR sin cargas	Aplicación Jet Stream (Sistema de alta presión)	100:140	26,8	170/1.000	20-30	29	63	3-4 a 45°C
983.2	2K PUR termo-activado	Sistema de pulverización (p.e. PUMA / Robor)	100:48	17	7.000/300	20-30	90	270	4 a 60°C

* El tiempo de prensado depende de como esté ajustada la máquina y de las condiciones de aplicación



Más de 40 años de experiencia en tecnología PUR

KLEIBERIT está comprometida a una continua innovación y calidad permanente y cuenta con más de 40 años de experiencia en la producción de poliuretanos, invirtiendo constantemente en nuevos equipos para desarrollar y certificar las más nuevas tecnologías.



Cabezal de aplicación de alta presión (con permiso de Isotherm/ Swiss)

Para más informaciones sobre la serie PanelPURA2, por favor contacten a nuestro:

FASTteam filtros/automóviles/sandwich/textil
Tel. +49 7244 62-320 o info@kleiberit.com

www.kleiberit.com