

KLEIBERIT 707.6 y KLEIBERIT 707.9

en unas prácticas bolsitas para canteadoras

**Nuestra alternativa más económica
al PUR granulado**



Como alternativa al PUR granulado, **KLEIBERIT** ofrece los formatos **707.6** y **707.9** en una práctica bolsa de aluminio.

Consejos para el procesamiento:

- Temperatura de fusión: 140 °C
- Tiempo de fusión hasta su aplicación: aprox. 6-8 min.
- Tiempo de fusión para una fusión completa de 400 g: aprox. 15 minutos
- Se adapta muy bien en fusores comunes, tanto horizontal como vertical

INFORMACIÓN DE PRODUCTO



Ventajas

- Tamaño óptimo
- Retiro más fácil de usar la bolsa
- Resistencia al calor hasta +150 °C
- Resistencia al frío hasta -30 °C
- Excelente resistencia - también con carga de humedad

KLEBICHEMIE
M. G. Becker GmbH & Co. KG
Max-Becker-Str. 4
76356 WEINGARTEN
GERMANY
Phone +49 7244 62-152
Fax +49 7244 700-152
www.kleiberit.com



CAMPO DE APLICACIÓN

Cantado de tableros con:

- cantos de ABS, de PMMA, de PVC y de PP (con un promotor de adherencia adecuado)
- cantos de CPL y de HPL
- cantos de papel resinados
- chapas y cantos de madera maciza

PROCESAMIENTO

- El material soporte debe estar recién preparado, procesado en ángulos rectos y libre de polvo.
- Los tableros y los cantos deben estar a temperatura ambiente. La temperatura ambiente debe ser al menos de 18 °C. Evitar corriente de aire.
- Durante las pausas de trabajo, reduzca la temperatura a aproximadamente 100 °C.
- Para trabajos con piezas largas, usar el rango superior de temperatura
- La cantidad a aplicar y la presión de contacto deben ajustarse para que se produzca la humectación en toda la superficie. Esto se puede controlar con un canto de prueba transparente.

NOTAS

Los adhesivos termofusibles PUR reactivos tienen una resistencia inicial ligeramente menor en comparación con los adhesivos termofusibles EVA, por lo tanto, algunas recomendaciones:

- Utilice únicamente cantos de madera maciza recién cortados. Los cantos doblados o deformados no son adecuados.
- Los adhesivos termofusibles PUR permiten uniones significativamente más finas que los adhesivos termofusibles de EVA.
- Tenga cuidado con los cantos termoplásticos gruesos en forma de rollo debido a la alta tensión del material.
- Preste atención a los rodillos de presión para que haya suficiente presión.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Base poliuretano
- Densidad aprox. 1,3 g/cm³
- Temperatura de aplicación 120 - 160 °C
- Resistencia al calor hasta +150 °C
- Resistencia al frío hasta -30 °C
- Colores natural, transparente, blanco, vainilla

KLEIBERIT 707.6

- Viscosidad (en el día de fabricación) Brookfield HBTD 10 Upm:
a 120 °C: aprox. 110,000 mPa·s
a 140 °C: aprox. 60,000 mPa·s

KLEIBERIT 707.9

- Viscosidad (en el día de fabricación) Brookfield HBTD 10 Upm:
a 120 °C: aprox. 160,000 mPa·s
a 140 °C: aprox. 80,000 mPa·s

INSTRUCCIONES PARA UN FÁCIL MANEJO.



Paso 1:

Corte el embalaje de la bolsa abierta con unas tijeras debajo de la soldadura.



Paso 2:

Del lado abierto, corte las bolsas en dirección al fondo con unas tijeras.



Paso 3:

Retire manualmente el embalaje de la bolsa para que el bloque adhesivo esté completamente libre de embalaje.



Paso 4:

Inserte el bloque de adhesivo en el fusor precalentado.



En unos pocos minutos, el adhesivo se ha derretido y está listo para ser aplicado. La limpieza del fusor se lleva a cabo, de manera conocida, con los granulos de limpieza KLEIBERIT 761.7.

TAMAÑO DE LOS ENVASES

KLEIBERIT 707.6/707.9:

Caja con 18 bolsas de 0,4 kg neto.

KLEIBERIT 761.7 Limpiador:

Caja con 6 bolsas de 0,22 kg neto.

Otros tamaños bajo pedido.

ALMACENAMIENTO

KLEIBERIT 707.6/707.9

se puede almacenar en sus envases originales sin abrir durante aproximadamente 12 meses. Proteger de la humedad!

IDENTIFICACIÓN

Etiquetado de acuerdo con las regulaciones de la Unión Europea, contiene difenilmetano-4,4'-diisocianato. **Por favor, tenga en cuenta nuestra hoja de datos de seguridad. Solo para el usuario comercial!**

DATOS TÉCNICOS

KLEIBERIT 707.6 KLEIBERIT 707.9



SERVICIO

En cualquier momento le asistirá nuestro departamento técnico. Las recomendaciones son a base de experiencias que hemos tenido hasta la fecha y deben considerarse como informaciones sin compromiso. Por favor, hagan sus propios ensayos y comprueben Ustedes mismos si nuestros productos son aptos para sus propósitos. Responsabilidades, que excedan el valor de nuestro producto, no se dejan derivar por las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá gratuitamente y sin ningún compromiso.